



# CERTIFIKAT o odobritvi sistema kakovosti

## Quality system approval certificate

št. /No. **SI 004-24 MID** revizija št. / Revision No.: **1**

certifikat izdal  
issued by

**Urad RS za meroslovje**  
Metrology Institute of the Republic of Slovenia (MIRS)  
Tkalska ulica 15  
SI – 3000 Celje, Slovenija

priglašen organ št.  
Notified body No.

**1376**

certifikacijski organ ni akreditiran za namen priglasitve  
the certification body is not accredited for the purpose of notification

na podlagi  
in accordance with

1. odstavka 9. člena Zakona o meroslovju (Uradni list RS, št. 26/05 – uradno prečiščeno besedilo) in 14. člena Pravilnika o merilnih instrumentih (Uradni list RS, št. 19/16 in 98/23; v nadaljevanju: pravilnik), ki povzema vsebino Direktive 2014/32/EU Evropskega parlamenta in Sveta z dne 26. februarja 2014 o harmonizaciji zakonodaj držav članic v zvezi z dostopnostjo merilnih instrumentov na trgu (prenovitev)  
*Metrology Act (OJ of RS, No. 26/05), Article 9, Paragraph 1, and Rules on measuring instruments (OJ of RS, No. 19/16 and 98/23; hereinafter referred to as Rules), Article 14, which implements Directive 2014/32/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States relating to the making available on the market of measuring instruments (recast)*

izdano proizvajalcu  
issued to manufacturer

LIBELA ELSI Tehtanje in avtomatizacija, d.o.o.  
Opekarniška 2, 3000 Celje, Slovenija

za  
scope

**Modul D: Skladnost s tipom na podlagi zagotavljanja kakovosti proizvodnje**  
*Annex D: Conformity to type based on quality assurance of the production process*

vrsta merilnega  
instrumenta  
measuring instrument category

Avtomatske tehtnice, priloga VIII (MI-006) pravilnika  
*Automatic Weighing instruments Annex VIII (MI-006) of the Rules*

Informacije o zaščitnih oznakah proizvajalca, merilnih instrumentih, ki so predmet tega certifikata in lokaciji proizvajalca se nahajajo v prilogah 1, 2 in 3 tega certifikata o odobritvi sistema kakovosti.

*Information about manufacturer's marking, measuring instruments subject of this certificate and manufacturer's location are given in Annexes 1, 2 and 3, respectively, of this Quality system approval certificate.*

veljavnost od  
valid from

1. 8. 2024

veljavnost do  
valid until

23. 2. 2027, pod pogojem, da so izpolnjene vse relevantne zahteve pravilnika  
under condition that all applicable requirements of Rules are fulfilled

Urad RS za meroslovje potrjuje, da je ocenil zagotavljanje kakovosti proizvodnega procesa v tovarni in ugotovil, da izpolnjuje zgoraj navedene zahteve. Proizvajalec lahko namešča meroslovno oznako z identifikacijsko številko 1376 priglašenega organa Urada RS za meroslovje.

*MIRS confirms that the system for quality assurance of the production process has been assessed on site and found to fulfill the above mentioned requirements. The producer is allowed to affix the metrology marking with MIRS Notified Body identification number 1376.*

Ta revizija certifikata v celoti zamenjuje prejšnjo verzijo certifikata.  
*This revision of the certificate completely replaces previous version.*

Št. dokumenta: 6418-18/2024/11  
Ljubljana, 1. 8. 2024

Postopek vodil:  
mag. Grega Kovačič  
sekretar

dr. Samo Kopač  
direktor

### Priloga (Annex) 1:

Znak proizvajalca (Manufacturer's mark):



Zaščitni znak (Sealing mark):



Zaščitni znak v obliki nalepke  
(Sealing mark in a form of label)



Zaščitni znak v obliki žiga  
(Sealing mark in a form of stamp)

### Priloga (Annex) 2:

Merilni instrumenti:  
Measuring instruments:

- Avtomatska tehtnica za posamično tehtanje, tip (Automatic catchweigher, type ): KAT L..., SAT L..., ES certifikat o pregledu tipa merila (EC type examination certificate): SI 08-05-011
- Avtomatska tehtnica s seštevanjem nezveznih rezultatov tehtanja, tip (Discontinuous Totaliser, type): AP.x.y, ES certifikat o pregledu tipa merila (EC type examination certificate): SI 09-05-009
- Avtomatska gravimetrična polnilna tehtnica, tip (Automatic gravimetric filling instrument, type): BV.x.x, BO.x.x, BB.x.x, NU.x.x, ND.x.x..., ES certifikat o pregledu tipa merila (EC type examination certificate): SI 07-05-004
- Avtomatska tehtnica za posamično tehtanje, tip (Automatic catchweigher, type ): KAT TP..., KAT TPS...  
Certifikat o EU pregledu tipa merila (EU type examination certificate): SI 18-05-014 MID

### Priloga (Annex) 3:

Lokacija proizvodnje:  
Location of manufacture:

LIBELA ELSI Tehtanje in avtomatizacija, d.o.o.  
Opekarniška 2, 3000 Celje, Slovenija



# CERTIFIKAT o odobritvi sistema kakovosti

## Quality system approval certificate

št. /No. **SI 005-24 NAWI** revizija št. / Revision No.: **2**

certifikat izdal  
issued by

**Urad RS za meroslovje**  
Metrology Institute of the Republic of Slovenia (MIRS)  
Tkalska ulica 15  
SI – 3000 Celje, Slovenija

priglašen organ št.  
Notified body No.

**1376**

certifikacijski organ ni akreditiran za namen priglasitve  
the certification body is not accredited for the purpose of notification

na podlagi  
in accordance with

1. odstavka 9. člena Zakona o meroslovju (Uradni list RS, št. 26/05 – uradno prečiščeno besedilo) in 13. člena Pravilnika o meroslovnih zahtevah za neavtomatske tehtnice (Uradni list RS, št. 25/16; v nadaljevanju: pravilnik), ki povzema vsebino Direktive 2014/31/EU Evropskega parlamenta in Sveta z dne 26. februarja 2014 o harmonizaciji zakonodaj držav članic v zvezi z omogočanjem dostopnosti neavtomatskih tehtnic na trgu  
*Metrology Act (OJ of RS, No. 26/05), Article 9, Paragraph 1, and Rules on metrological requirements for non-automatic weighing instruments (OJ of RS, No. 25/16, hereinafter referred to as Rules), Article 13, which implements Directive 2014/31/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of non-automatic weighing instruments*

izdano proizvajalcu  
issued to manufacturer

LIBELA ELSI Tehtanje in avtomatizacija, d.o.o.  
Opekarniška 2, 3000 Celje, Slovenija

za  
scope

**Modul D: Skladnost s tipom na podlagi zagotavljanja kakovosti proizvodnje**  
*Annex D: Conformity to type based on quality assurance of the production process*  
**Modul D1: Zagotavljanje kakovosti proizvodnega postopka**  
*Annex D1: Quality assurance of the production process*

vrsta merilnega  
instrumenta  
measuring instrument category

Neavtomatske tehtnice,  
Nonautomatic Weighing instruments

Informacije o zaščitnih oznakah proizvajalca, merilnih instrumentih, ki so predmet tega certifikata in lokaciji proizvajalca se nahajajo v prilogah 1, 2 in 3 tega certifikata o odobritvi sistema kakovosti.

*Information about manufacturer's marking, measuring instruments subject of this certificate and manufacturer's location are given in Annexes 1, 2 and 3, respectively, of this Quality system approval certificate.*

veljavnost od  
valid from

1. 8. 2024

veljavnost do  
valid until

23. 2. 2027,

pod pogojem, da so izpolnjene vse relevantne zahteve pravilnika  
under condition that all applicable requirements of Rules are fulfilled

Urad RS za meroslovje potrjuje, da je ocenil zagotavljanje kakovosti proizvodnega procesa v tovarni in ugotovil, da izpolnjuje zgoraj navedene zahteve. Proizvajalec lahko namešča meroslovno oznako z identifikacijsko številko 1376 priglašene organa Urada RS za meroslovje.

*MIRS confirms that the system for quality assurance of the production process has been assessed on site and found to fulfill the above mentioned requirements. The producer is allowed to affix the metrology marking with MIRS Notified Body identification number 1376.*

Ta revizija certifikata v celoti zamenjuje prejšnjo verzijo certifikata.

*This revision of the certificate completely replaces previous version.*

Št. dokumenta: 6418-18/2024/9

Ljubljana, 1. 8. 2024

Postopek vodil:  
mag. Grega Kovačič  
sekretar

dr. Samo Kopač  
direktor

**Priloga (Annex) 1:**

Znak proizvajalca (Manufacturer's mark):



Zaščitni znak (Sealing mark):



Zaščitni znak v obliki nalepke  
(Sealing mark in a form of label)



Zaščitni znak v obliki žiga  
(Sealing mark in a form of stamp)

**Priloga (Annex) 2:**

Merilni instrumenti:  
Measuring instruments:

Modul D:

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Neavtomatska tehtnica, tip:<br><i>Non-automatic weighing instrument, type:</i><br>Certifikat o EU pregledu tipa merila:<br><i>EU type Examination certificate:</i> | SIGMA 7...<br>SI 24-05-006 NAWI |
| Neavtomatska tehtnica, tip:<br><i>Non-automatic weighing instrument, type:</i><br>ES certifikat o odobritvi tipa merila:<br><i>EC type approval certificate:</i>   | SIGMA 5...<br>SI 05-05-011      |

Modul D1:

|   |   |
|---|---|
| Neavtomatska tehtnica, tip:<br><i>Non-automatic weighing instrument, type:</i><br>Največja zmogljivost:<br><i>Maximum capacity, Max:</i><br>Točnostni razred:<br><i>Accuracy class:</i> | AGRO<br>Max = 200 kg<br>(III)             |
| Neavtomatska tehtnica, tip:<br><i>Non-automatic weighing instrument, type:</i><br>Največja zmogljivost:<br><i>Maximum capacity, Max:</i><br>Točnostni razred:<br><i>Accuracy class:</i> | SKALAR<br>100 kg ≤ Max ≤ 2000 kg<br>(III) |
| Neavtomatska tehtnica, tip:<br><i>Non-automatic weighing instrument, type:</i><br>Največja zmogljivost:<br><i>Maximum capacity, Max:</i><br>Točnostni razred:<br><i>Accuracy class:</i> | STABIL<br>300 kg ≤ Max ≤ 2000 kg<br>(III) |
| Neavtomatska tehtnica, tip:<br><i>Non-automatic weighing instrument, type:</i><br>Največja zmogljivost:<br><i>Maximum capacity, Max:</i><br>Točnostni razred:<br><i>Accuracy class:</i> | DECIMAL<br>100 kg ≤ Max ≤ 300 kg<br>(III) |

**Priloga (Annex) 3:**

Lokacija proizvodnje:  
*Location of manufacture:*

LIBELA ELSI Tehtanje in avtomatizacija, d.o.o.  
Opekarniška 2, 3000 Celje, Slovenija